

## Ogłoszenie

### **o wyborze oferty w postępowaniu konkursowym w zakresie opieki psychiatrycznej i leczenia uzależnień.**

Zakład Lecznictwa Ambulatoryjnego w Chrzanowie sp. z o.o. informuję , że w postępowaniu konkursowym na świadczenia zdrowotne w zakresie **opieki psychiatrycznej i leczenia uzależnień** wybrana została oferta firmy:

- Anna Skowronek Indywidualna Praktyka Lekarska Jastrzębie-Zdrój ul. Staffa 8 oferta uzyskała 95 pkt.w kryterium oceny ofert

Umowa na świadczenia zdrowotne z zakresu **opieki psychiatrycznej i leczenia uzależnień**. zostanie zawarta w terminie związania z ofertą.

Zarząd Spółki:  
Grażyna Skopińska  
Teresa Gajewska